



تخشا صنعت هامون

TAKHSIA
Sanat Hamoon

ساخت و تولید:

- دستگاه های هات تپ (Hot Tap)
- لوله برهای جغغه ای (Ratchet Pipe Cutter)
- مسدود کننده های فشار قوی (Rubber Plug)
- انجام خدمات برش سرد و انشعاب گیری



تخش صنعت هامون

TAKHSHA
Sanat Hamoon

www.takhshasanat.com



مصرفی شرکت

شرکت دانش بنیان تخشا صنعت هامون با کادری متخصص، بیش از یک دهه در زمینه ساخت و تولید دستگاه‌های انشعاب گیر (Hot Tap)، لوله‌برهای جفجغه‌ای (Pipe Cutter)، مسدود کننده های فشار قوی (Pipe Plug) و کلیه ملزومات و قطعات مصرفی آنها با برند تخشا فعالیت می‌نماید. همچنین در راستای تجهیز و توسعه ارگان‌های فعال در حوزه صنایع نفت، گاز و پتروشیمی آماده انجام کلیه خدمات مربوط به پروژه های عملیات هات تپ و برش سرد لوله‌های آغشته به سیالات نفتی می‌باشد.

محصولات

- مسدودکننده لوله با فشار بالا (WEDGE-LOCK PLUG) از سایز 2" الی 12"
- لوله‌بر جفجغه‌ای (RATCHET PIPE CUTTER) از سایز 2" الی 30"
- مسدود کننده لوله (LINE STOPPER) از سایز 2" الی 12"
- تیغه‌های لوله بر دستی (RIDGID، RECORD، REED و...)
- هات تپ (HOT TAP) از سایز 1/2" الی 12"
- انواع هته، پایلوت دریل و کاتر دستگاه هات تپ

خدمات

- ارائه مشاوره در زمینه اجرای فرآیند کامل انواع عملیات استاپلینگ (Stoppole) اعم از تهیه ملزومات و تجهیزات مورد نیاز، نصب، اندازه گیری‌ها، استانداردها و ...
- انجام عملیات هات‌تپ از سایز 1/2" الی 12" روی خطوط لوله نفت و گاز
- برش سرد لوله‌های آغشته به مواد نفتی و مشتقات آن از سایز 2" الی 30"
- تعمیر، سرویس و بازسازی انواع دستگاه‌های هات‌تپ برند T.D.W
- تعمیر، سرویس و بازسازی دستگاه‌های لوله بر هوایی برند WACHS
- ارائه مشاوره در زمینه انجام عملیات هات تپ و برش سرد (Cold Cutting)

چشم انداز

این شرکت قصد دارد با بهره بردن از متخصصین خود در واحد تحقیق و توسعه (R&D) با ارتقاء کیفی محصولات موجود، طراحی و ساخت بار اول تجهیزات تخصصی حوزه فعالیت خود و افزایش ظرفیت تولید که به طبع موجب کاهش هزینه تمام شده محصولات خواهد شد، تبدیل به برندی معتبر و نام آشنا در حوزه صنایع نفت، گاز و پتروشیمی گردد.

دستگاه هات تپ 101 / 360 / 760 <

(Hot Tapping Machine)

این تجهیز جهت سوراخ کاری و انشعاب گیری از خطوط لوله نفت و گاز و یا مشتقات آن، بدون نیاز به توقف سیال در حال جریان، مورد استفاده قرار می‌گیرد که در نتیجه، موجب کاهش چشمگیر هزینه های تعمیراتی و وقفه های عملیاتی خواهد شد.

< دستگاه هات تپ مدل 101

مشخصات فنی

Max. Operating Pressure	1440psi@ 100° F
Max. Operating Temperature	700° F@ 700psi
Nominal Tapping Range	1/2". 3/4". 1". 1.1/4". 1.7/16"
Max. Boring Bar Travel	18 inches
Weight	14.5Kg
Rate of Feed	1/8" per revolution of feed tube
Power	Manual (Can be operated with an optional air motor and socket adapter)



مته های مورد استفاده

Drill Nominal Sizes	Drill Diameter		Drill Length	
	inches	mm	inches	mm
1/2"	1/2	12.7	6	150
	1/2	12.7	22.1/4	565
3/4"	3/4	19.0	6	150
	3/4	19.0	22.1/4	565
1"	1	25.0	6	150
1.1/2"	1.1/4	32.0	6	150
2"	1.7/16	36.0	7.3/8	187

ادپتورهای رزوه ای مورد استفاده

No.	Threaded Valve Adapter Sizes		Maximum Pressure	
	inches	mm	psi	bar
1	1	25	1480	100
2	1.1/4	32	1480	100
3	1.1/2	38	1480	100
4	2	50	1480	100

ادپتورهای فلنجی مورد استفاده

No.	Flanged Adapter Sizes			Operational Classes	
	inches	mm	CLASS 150	CLASS 300	CLASS 600
1	2	50	✓	✓	✓



◀ دستگاه هات تپ مدل 360

مشخصات فنی:

Max. Operating Pressure	1480 psi @ 100° F
Max. Operating Temperature	700° F @ 700 psi
Nominal Tapping Range	2" thru 6"
Max. Boring Bar Travel	28 inches
Weight	120 kg
Length (without measuring rod)	110 cm
Rate of Feed	0.005" per revolution of feed tube
Rate of Boring Bar Travel hand crank	1" per 12 crank turns
Power	Hydraulic Power System
Power Unit	
Engine	15 HP
Fuel	Petrol
Tank Capacity	70 liters
Hoses	2 x 50 inches
Weight (without oil)	250 kg



گاترها و متها های مورد استفاده

Nominal Tap Size		Standard Drill/Cutters (actual size)	
inches	mm	inches	mm
2	50	1.7/16	37
3	80	2.7/16	61.9
4	100	3.7/16	87.3
6	150	5.15/32	138.9

ادپتورهای فلنجی مورد استفاده

No.	Flanged Adapter Sizes	Standard Flange Dimensions for ASME		
	inches	150	300	600
1	2	✓	✓	✓
2	3	✓	✓	✓
3	4	✓	✓	✓
4	6	✓	✓	✓

مشخصات فنی:

Max. Operating Pressure	1440 psi @ 100° F
Max. Operating Temperature	700° F @ 700 psi
Nominal Tapping Range	3" thru 14"
Max. Boring Bar Travel	66 inches
Weight	350 kg
Length (without measuring rod)	225 cm
Rate of Feed	0.003" per revolution of feed tube
Rate of Boring Bar Travel hand crank	1" per 4.1/2 crank turns
Power	Hydraulic Power System
Power Unit	
Engine	9 HP
Fuel	Diesel
Tank Capacity	20 gallons
Hoses	2 x 50 inches
Weight (without oil)	250 kg



کاترهای مورد استفاده

Nominal Tap Size		Standard Cutters (actual size)	
inches	mm	inches	mm
3	80	2.7/16	61.9
4	100	3.7/16	87.3
6	150	5.15/32	138.9
8	200	7.5/16	185.9
10	250	9.1/2	241.3
12	300	11.1/2	292.1
14	350	12.3/4	323.9

ادپتورهای فلنجی مورد استفاده

No.	Flanged Adapter Sizes	Standard Flange Dimensions for ANSI B16.5 and M3SSP-44		
	inches	150	300	600
1	3	✓	✓	✓
2	4	✓	✓	✓
3	6	✓	✓	✓
4	8	✓	✓	✓
5	10	✓	✓	✓
6	12	✓	✓	✓
7	14	✓	✓	✓

◀ دستگاه لوله بر جفجفه ای مدل T.R Pipe Cutter

این تجهیز جهت برش سرد خطوط لوله آغشته به مواد نفتی، در دایره سایزهای 2" الی 30" طراحی و تولید می شود.

مشخصات دستگاه

سایز برش (inch)	تعداد تیغه	تعداد رولر	طول دسته (cm)	توانایی برش لوله هایی با جنس		ضخامت برش با تیغه استاندارد (mm)
				Carbon Steel	Stainless Steel	
2.4	2	3	70	✓	✓	8
4.6	3	3	110	✓	✓	13
6.8	3	3	110	✓	✓	13
8.10	3	3	110	✓	✓	13
10.12	3	3	110	✓	✓	13
12.14	3	3	110	✓	✓	13
14.16	3	3	110	✓	✓	13
16.18	3	3	110	✓	✓	13
18.20	3	3	110	✓	✓	13
20.22	3	3	110	✓	✓	13
22.24	3	3	110	✓	✓	13
24.26	3	3	110	✓	✓	13
28.30	3	3	110	✓	✓	13



مزیت های دستگاه لوله بر جفجفه ای برند تخشا

- مکانیزم عملکرد جفجفه ای که موجب عملکرد دستگاه در فضاها محدود می گردد
- قابلیت تفکیک پذیری و حمل دستگاه در محل های صعب العبور
- تعبیه ۳ Roller در بدنه دستگاه که مزیت های زیر را در مقایسه با سایر مدل ها دارد

- صحیح بسته شدن دستگاه روی لوله
- خط برش یکنواخت پس از برش
- مهار تنش لوله پس از پایان عملیات برش
- کاهش استهلاک تیغه ها
- ایمن بودن عملیات برش برای اپراتور



◀ دستگاه مسدود کننده لوله با فشار بالا (Wedge-Lock Plug)

این تجهیز جهت مسدود سازی لوله های آغشته به مواد نفتی و گازی، به منظور انجام ایمن عملیات پخ زنی و جوشکاری مورد استفاده قرار می گیرد. مکانیزم عملکرد این تجهیز به صورت مکانیکی (رزوه ای) بوده و به کمک کفشک های شیار دار (Segment) با دیواره داخلی لوله درگیر شده سپس عمل مسدود سازی به وسیله ی Rubber موجود در تجهیز انجام می شود.

Pipe Plugs Specifications

Plug Size (inch)	Length		Bypass Connection (inch)	Weight (kg)
	inch	mm		
2	6	152	1/8	1.1
3	8	203	1/2	3.2
4	9.1/4	235	1	6.8
6	11.1/8	283	1	11.8
8	11.1/2	292	2	27.1
10	12.1/4	311	2	39.9
12	12.1/4	311	2	49.9

Pipe Inside Diameters and Recommended Maximum Pressures

Pipe Size (inch)	Min. Pipe I.D		Max. Pipe I.D		Max. Pressure (PSI)
	inch	mm	inch	mm	
2	1.94	49.3	2.07	52.6	1500
3	2.88	73.2	3.09	78.5	1500
4	3.88	85.9	3.5	88.9	1000
6	5.75	146.1	6.07	154.2	1000
8	7.75	196.9	8	203.2	800
10	9.75	247.7	10.02	254.5	800
12	11.75	289.5	12	304.8	800

◀ کاربردها:

- ایمن سازی عملیات سنگ زنی و جوشکاری جهت نصب فلنج به خطوط لوله آغشته به مواد نفتی.
- استفاده به عنوان لانچر در عملیات پیگرانی.
- مسدود سازی خطوط لوله جهت انجام تست هیدرواستاتیک لوله ها.



◀ دستگاه مسدود کننده لوله (LINE STOPPER)

به کمک این تجهیز امکان انجام ایمن عملیات جوشکاری یا سنگ زنی، با مسدود سازی و رفع نشتی احتمالی سیال از لوله های آغشته به مواد نفتی یا گازی، فراهم خواهد شد.

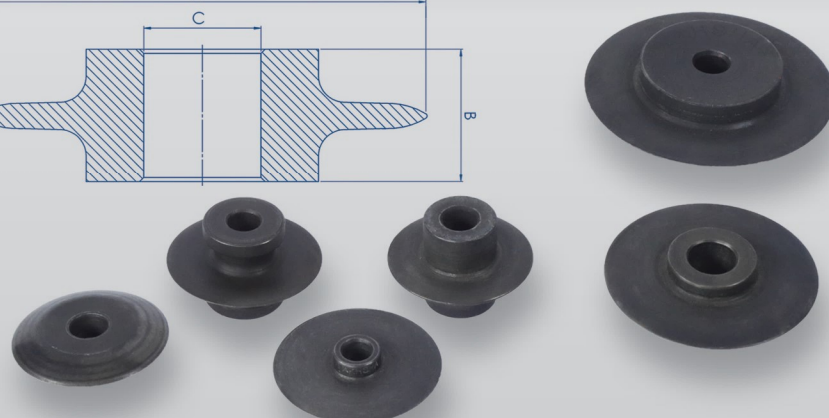
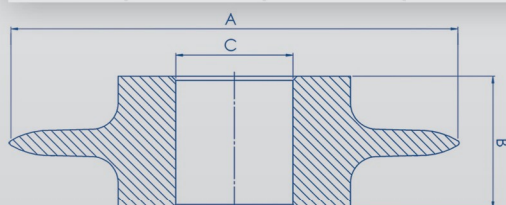
Pipe Plugs Specifications

Plug Size (inch)	Min. Pipe I.D (inch)	Max. Pipe I.D (inch)	Bypass Connection (inch)	Weight (kg)	Max. Pressure (PSI)
2	1.94	2.07	1/2	1.8	10
3	2.88	3.09	1/2	2.2	10
4	3.88	3.5	1/2	2.8	10
6	5.75	6.07	3/4	3.5	10
8	7.75	8	3/4	3.8	10
10	9.75	10.02	3/4	4.5	10
12	11.75	12	1	5	10

◀ تیغه لوله بر های دستی

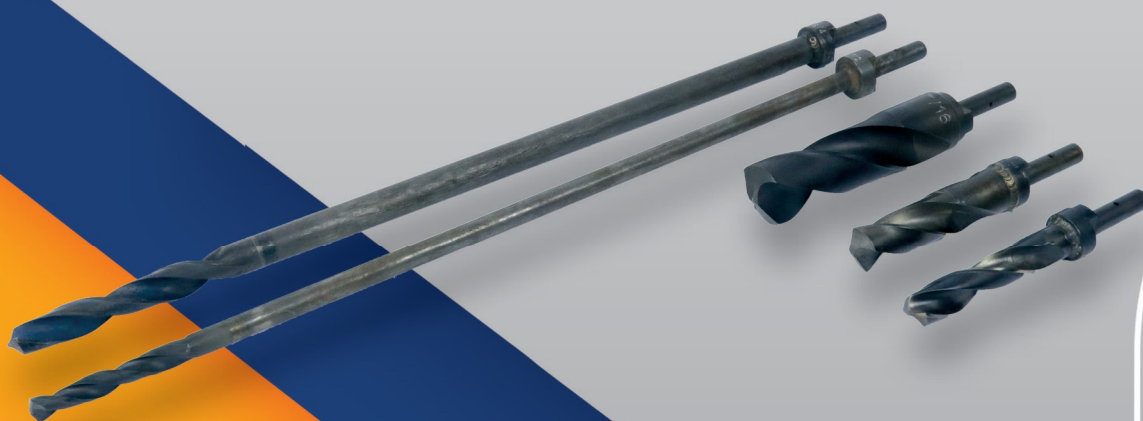
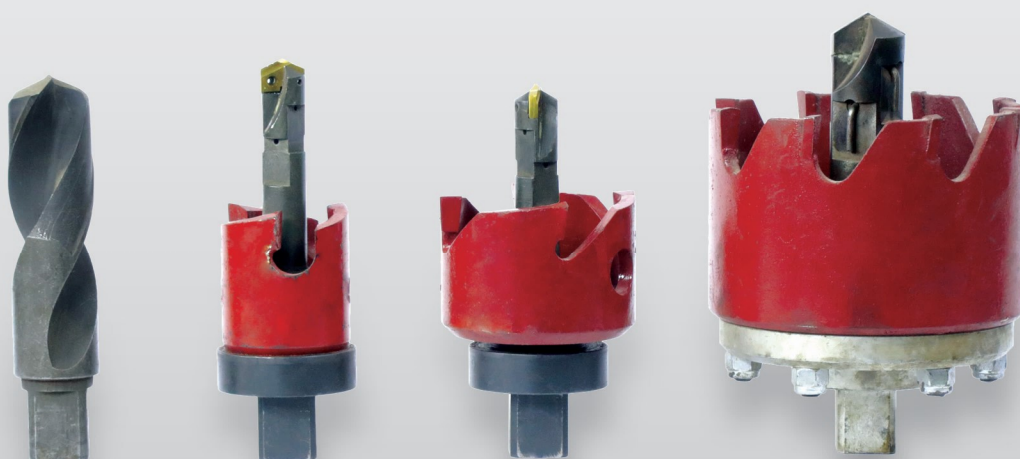
جنس این تیغه ها از فولاد آلیاژی عملیات حرارتی شده با چقرمگی و مقاومت مناسب در برابر شکست و به منظور برشکاری لوله های فلزی می باشد. از نمونه تیغه های تولیدی این شرکت می توان به مدل های مختلف از برندهای **REED**، **RIDGID** و **RECORD** اشاره کرد.

مدل تیغه	قطر خارجی (A) mm	ضخامت تیغه (B) mm	قطر جای بین (C) mm	مناسب برای برش لوله هایی با جنس		ضخامت برش (mm)
				Carbon Steel	Stainless Steel	
RIDGID E.3186	55.50	28.40	9.65	✓	✓	11
RIDGID F.229	41	28.40	9.65	✓	✓	9
RIDGID E.4266	57	28.40	9.65	✓	✓	13
REED RC18.30	67	18.90	9.70	✓	✓	12
REED RCS8.30	72.50	18.90	9.70	✓	✓	14
RECORD 102	31.30	7.90	8	✓	✓	7
RECORD 202	32	18.90	8.80	✓	✓	7



مته، پیلوت دریل و کاترهای دستگاه هات‌تپ

از این تجهیزات با توجه به آلیاژ بکار رفته، روش جوشکاری الماسه‌های کاتر و طراحی خاص پیلوت‌ها (جهت خارج کردن قطعه بریده شده از روی لوله یا مخزن) به منظور انجام ایمن عملیات سوراخکاری و برش کاری خطوط لوله نفت و گاز و مخازن تحت فشار، استفاده می‌گردد.



مشارکت در:

● پروژه باز سازی و مرمت نقاط آسیب دیده خط لوله 20"

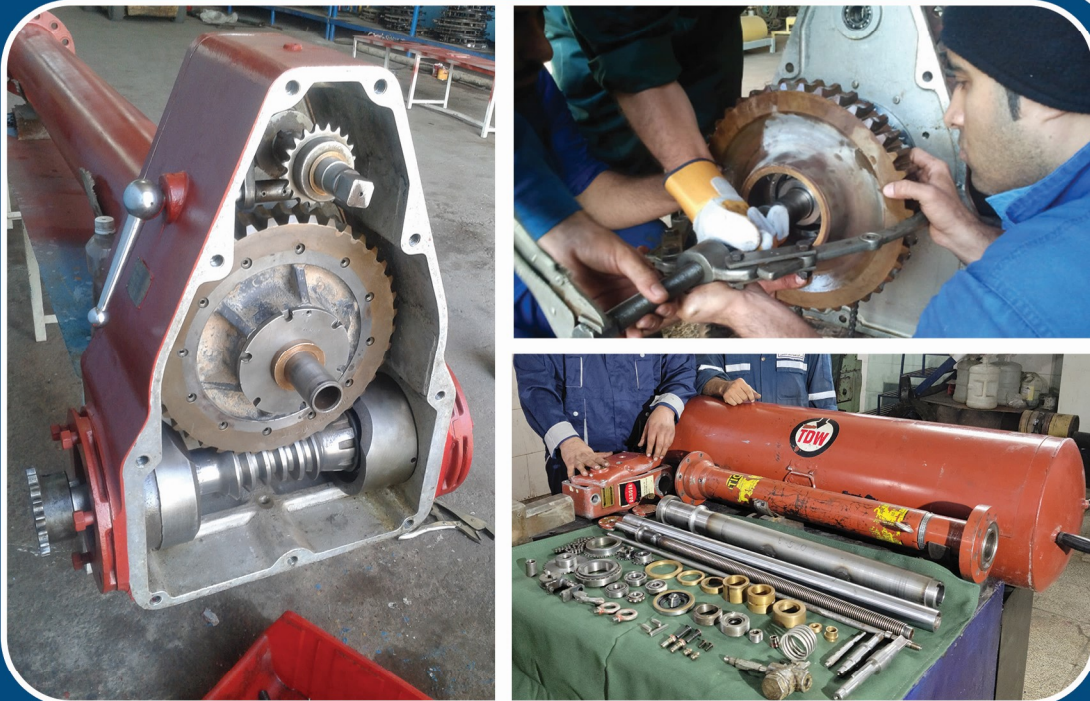
اتیلن غرب کشور در اثر سیل آب سال ۱۳۹۸



● پروژه های تعمیرات اساسی کارخانه های بهره برداری و
نمکزدایی مناطق نفت خیز جنوب و پالایشگاه های گازی



• تعمیر و بازسازی دستگاه های هات تپ برند T.D.W
مناطق نفت خیز جنوب



• پروژه های ترمیم و بازسازی خطوط انتقال نفت و گاز



رضایتمندی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش عالی و تحقیقات علمی

شماره تماس: ۰۲۱-۸۸۸۸۸۸۸۸
پاسخگویی: ۸۸۸۸۸۸۸۸

کتابخانه دیجیتال

شماره کتابخانه ملی جمهوری اسلامی ایران: ۰۲۱-۸۸۸۸۸۸۸۸ شماره کتابخانه وزارت آموزش عالی: ۰۲۱-۸۸۸۸۸۸۸۸	شماره کتابخانه ملی جمهوری اسلامی ایران: ۰۲۱-۸۸۸۸۸۸۸۸ شماره کتابخانه وزارت آموزش عالی: ۰۲۱-۸۸۸۸۸۸۸۸
---	---

تخشیا



سازمان اسناد و کتابخانه ملی
جمهوری اسلامی ایران

شماره کتابخانه ملی: ۰۲۱-۸۸۸۸۸۸۸۸
شماره کتابخانه وزارت: ۰۲۱-۸۸۸۸۸۸۸۸

این کتابخانه دارای مجموعه‌ای از کتاب‌ها، مجلات، روزنامه‌ها، اسناد و سایر منابع است که به صورت دیجیتال در دسترس شما قرار می‌گیرد. برای دسترسی به این منابع، لطفاً به وبسایت ما مراجعه کنید.

[illegible][illegible][illegible]

Certificate

Calibration Certificate

Calibration Certificate

Customer: شركة ساند ستورينج

Certificate No: 3440-0023-1

Address/Location: جدة

Date of Test: 3440/0023 Test Place: K- A204-LAB

Date of Expiry: 3440/0023

This report without the test page, including the report, as well as laboratory seal is invalid and not acceptable for evidence.

Serial Specification

Instrument Name: DR/HELMER DMSHINE (K/Part No): 7-5-02 Manufacturer: ألمانيا

Range: 0 - 144000 g / 180 ° S/N: 330002 Model/Type: 360

Accessories: All Tools

Test Conditions

1. Environmental Conditions: Temperature 23 ± 0.5 °C Humidity 48 ± 5.0%

2. Precision: Comparison with manufacturer's recommendation

3. Repeatability: Comparison with manufacturer's recommendation

4. Uncertainty: The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by the coverage factor $k=2$ of providing a level of confidence of approximately 95%. The uncertainty includes but is not limited to all associated $\pm 1\sigma$ components.

Test Results:

After three days has been checked up to 14400 g/Midpoint pressure, for 90 minutes and there was no bridge and failure.

Test Result:

According to calibration details, were a test to check out the device.

This report is only valid to the equipment mentioned in the test page.

...End of report

Last Stamp

3440-0023-1

Test By

BA-C-2

Approved by
Lab Manager
Mohamed Elmaghrabi

(Signature)

B C S
Baharima
Calibration
Services

NAC
National Accreditation
Council

Form Code: BCS-03

Page 1 of 2

Laboratory: 3440-0023-1 Test: 3440-0023-1
 Manager: BCS-0023-1
 Date of Issue: 3440-0023-1
 Date of Expiry: 3440-0023-1

NACI/FAB/018

Calibration Certificate

گواهینامه کالیبراسیون

NCS-031

**Bazma
Calibration
Services**

این گواهینامه بر اساس الزامات استاندارد ملی ایران در خصوص روش های کالیبراسیون و با استفاده از تجهیزات و روش های استاندارد شده و با استفاده از تجهیزات و روش های استاندارد شده و با استفاده از تجهیزات و روش های استاندارد شده صادر شده است.

Page 1 of 1

Description: Talchuk drilling machine
S/N: 225551
Manufacturer: شرکت تخصصی سازه های فلزی
Model: 3000
Test type: AUTOMATIC/PROGRAMATIC
Pressure: 90 MM
Test result: AMBIENT - 700 F

Customer: شرکت تعاونی سازه های فلزی
Condition: 3002-04
Add / Address: 3823-04
Calibration date: 1398/07/15
No. of calibration: 31 Test
Calibration Lab: شرکت کالیبراسیون بازم
Temp: 20 ± 3 °C Hum: 40± 5%

Calibration method:

ISO 9001

Traceability: The reference equipment are traceable to ISO/IEC and other international standards

Calibration condition:

Humidity Control (Layser) 10% - 100% 2 Dry Weight Test (ISO 9001 - ISO 9002)

Calibration Details:

Pressure: 3000 psi Hydraulic Temperature: Ambient

Device has been checked up to 3000 psi static Hydraulic Pressure at ambient condition hydraulic machine was running. There was no leakage and pressure drops detected

Pressure: 1500 psi Hydraulic Temperature: 100 °C

Device has been checked up to 1500 psi static Hydraulic Pressure at 700 °F whole machine was running. There was no leakage and pressure drops detected

Pressure: 2000 psi Pneumatic Temperature: Ambient

Device has been checked up to 2000 psi static Pneumatic Pressure at ambient condition pneumatic machine was running. There was no leakage and pressure drops detected

Calibration Result: According to calibration details, user is free to decide about this device.

signature

لیفت مهر

© 2019, info@naci.com.ir NCS 03-9

© BAZMA AMBITION AND BAZMA 0024



تخشا صنعت هامون

TAKHSHA
Sanat Hamoon

اهواز، شهرک صنعتی شماره ۳

۰۶۱ ۳۴۴ ۵۹ ۵۵۱

۰۶۱ ۳۴۴ ۵۷ ۱۳۵

۰۹۱۶ ۶۱۹ ۹۵ ۴۴ ۰۹۱۶ ۹۰۱ ۵۵ ۸۲

Takhsha_sanat_hamoon

www.takhshasanat.com

